

Wytyczne do sporządzenia sprawozdania z zajęć laboratoryjnych:

Sprawozdania w formacie PDF, należy przesłać poprzez link sprawozdania znajdujący się w tym folderze. Plik sprawozdania powinien mieć nazwę w formacie

Nazwisko-Imie-Lab#numer tematu zajęć.pdf

Np. Kowalski-Jan-Lab2.pdf

Sprawozdanie 1: Programowanie centrum obróbkowego - kod ISO

Sprawozdanie 2: Programowanie centrum obróbkowego - tekst otwarty

1. Sporządzić szkic rysunkowy, przykładowego przedmiotu, zawierające kontur zamknięty, otwarty i min 2 otwory. Np.

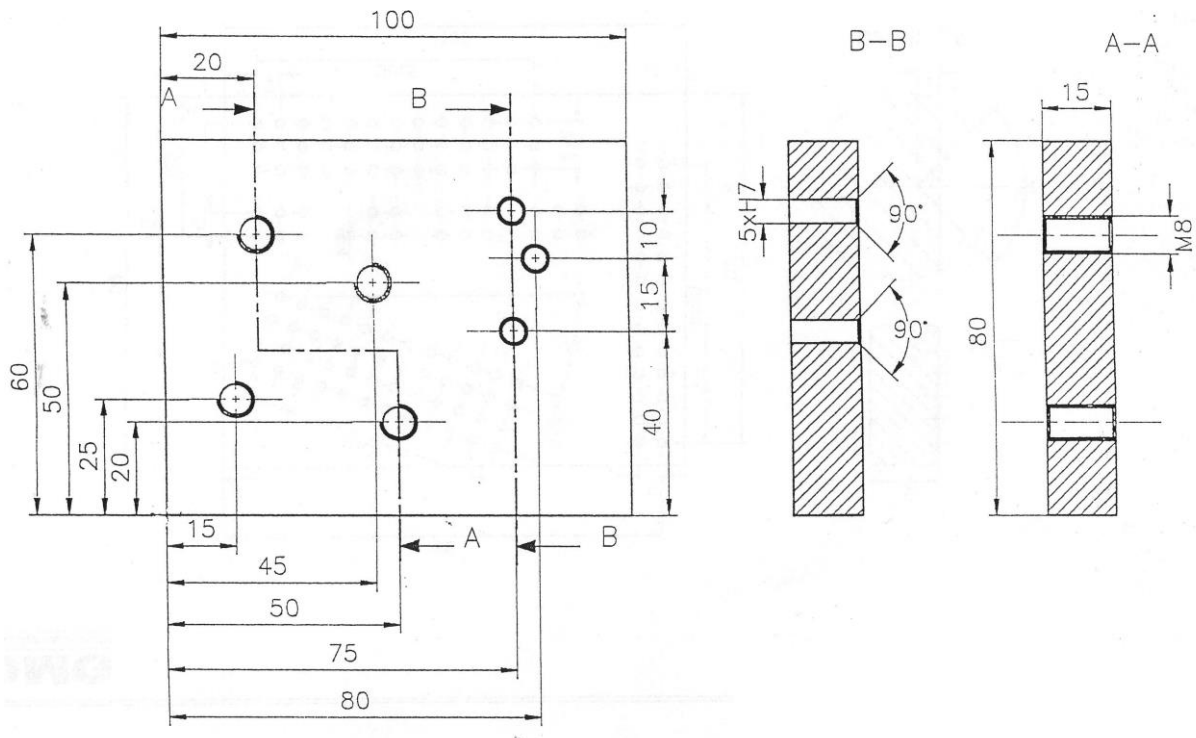


2. Przygotować program numeryczny Tekstem otwartym w symulatorze iTNC Programming Station, zawierający obróbkę zgrubną, wykończeniową, i obróbkę otworów cyklem wiertarskim
3. Przeprowadzić symulację
4. Sporządzić sprawozdanie w formacie PDF, zawierające szkic, program, rzuty ekranu z symulacji

Dla obu tematów wykorzystać ten sam rysunek !!!

Sprawozdanie 3: Cykle maszynowe i funkcje wspomagające programowanie

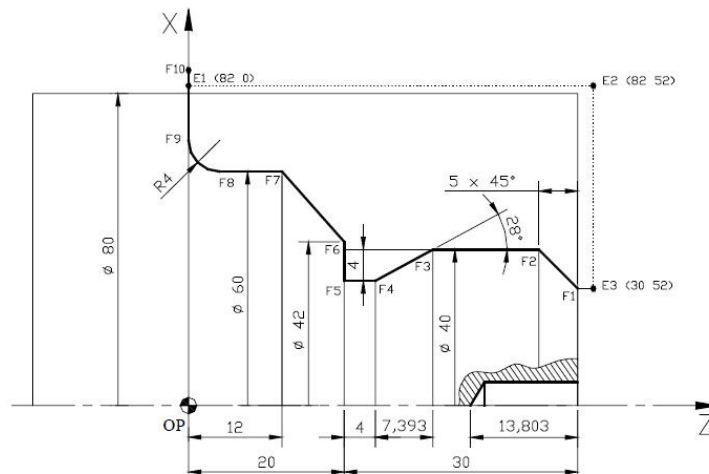
Sporządzić program obróbkowy w kodzie ISO i Tekście Otwartym, z wykorzystaniem cykli maszynowych i struktury podprogramu do realizacji zadania jak na rysunku poniżej:



Sprawozdanie zawierające program w kodzie ISO/Tekstem otwartym, oraz efekty symulacji zamieścić w poliku PDF

Sprawozdanie 4: Przygotować program do obróbki tokarskiej na centrum frezarskim

Sporządzić uproszczony rysunek przedmiotu do toczenia. Przedmiot musi zawierać elementy typu rowek i podcięcie oraz wymagać realizacji obróbki tokarskiej zgrubnej i wykończeniowej. np. W sterowniku TNC640 przygotować program obróbki i zamieścić w sprawozdaniu wraz z efektami symulacji.



Sprawozdanie 5: Programowanie centrum tokarsko frezarskiego z wykorzystaniem WOP

Sprawozdanie powinno zawierać:

1. Opis funkcjonalności przedstawionego środowiska WOP (OKUMA IGF).
2. Kolejne kroki niezbędne do realizacji dowolnego zabiegu obróbkowego od założenia pliku do wygenerowania/uruchomienia programu obróbki
3. Wady i zalety środowiska WOP na maszyna CNC