

Wymagane treści do sprawozdań

Lab 01. Programowanie Parametryczne

Opracować program wg. wytycznych otrzymanych na zajęciach. W sprawozdaniu umieści listing programu i zilustrować efekty pracy.

Lab 02. Systemy pomiarowe

Przedstawić zasadę działania układów pomiaru narzędzia i przedmiotu na maszynie CNC. W punktach przedstawić funkcjonalność w zakresie wykorzystania ww. układów w maszynach CNC

Lab 03. Aktywna kontrola procesu - Monitor obciążenia

Przedstawić przebieg ćwiczenia. Opisać funkcjonalność monitora obciążeń. Przedstawić w punktach kolejne czynności wymagane do wykorzystania monitora obciążeń w maszynie

Lab 04. Funkcje mechatroniczne

Przedstawić funkcjonalność wykorzystywanych funkcji maszynowych. W punktach opisać zasadę użytkowania funkcji.

Lab 05. Obrabiarki wieloosiowe

Wyjaśnij jaką rolę pełnią funkcje sterowania hamulcami osi, na czym polega programowanie z użyciem funkcji PLANE oraz TPC (M128/M129) i kiedy powinny być wykorzystywane. Przygotować i przeprowadzić symulację programu NC dla przedmiotu jak na rysunku

